



MARKA	WIELKOŚĆ MECH. SILNIKA	TYP	d (mm)	D (mm)	D1 (mm)	H (mm)	ILOŚĆ ŁOPATEK	MATERIAŁ
UNIWERSALNY	71	CS 71	od 6 do 22	≈123	≈102	≈26	12	PLASTIK
	80	CS 80		≈132	≈108	≈25	12	PLASTIK
	90	CS 90	od 18 do 30	≈165	≈135	≈32	12	PLASTIK
	100	CS 100		≈171	≈145	≈36	12	PLASTIK
	112	CS 112	od 20 do 45	≈212	≈173	≈46	12	PLASTIK
	132	CS 132		≈247	≈207	≈56	12	PLASTIK
	160	CS 160	od 29 do 50	≈296	≈242	≈56	12	PLASTIK
	180	CS 180		≈335	≈280	≈55	12	PLASTIK
		P 43	≈34	≈184	≈144	≈44	8	PLASTIK
		P 45	≈36	≈184	≈144	≈44	8	PLASTIK
		P 47	≈38	≈184	≈144	≈44	8	PLASTIK
		P 51	≈42	≈184	≈144	≈44	8	PLASTIK
		48-52	≈48-52	≈245	≈195	≈60	8	PLASTIK
		52-58	≈52-58	≈245	≈195	≈60	8	PLASTIK
		58-62	≈58-62	≈245	≈195	≈60	8	PLASTIK
		W4NDB z wpustem	≈0-74	≈300		≈80	5	PLASTIK
		W4NDB bez wpustu	≈0-80	≈300		≈80	5	PLASTIK

MARKA	WIELKOŚĆ MECH. SILNIKA	TYP	d (mm)	D (mm)	D1 (mm)	H (mm)	ILOŚĆ ŁOPATEK	MATERIAŁ
BESEL	56	Sg/Sh 56	≈11	≈100	≈69	≈22	8	PLASTIK
	63	Sg/Sh 63	≈13,1	≈102	≈77	≈26	8	PLASTIK
	71	Sg/Sh 71	≈16,1	≈110	≈80	≈32	8	PLASTIK
	80	ŻELIWO w.m.80	≈12	≈113	≈85	≈21	9	ŻELIWO
	80	Sg/Sh 80	≈19,5	≈120	≈89	≈33	8	PLASTIK
	90	Sg/Sh 90-1	≈19,5	≈142	≈110	≈31	12	PLASTIK
		Sg/Sh 90-2	≈24,5	≈146	≈115	≈34	12	PLASTIK
INDUKTA	90	PL Sh 90-2	≈25	≈140	≈109	≈35	3 z klinem	PLASTIK
		PL Sh 90-4/6/8	≈25	≈145	≈112	≈35	5 z klinem	PLASTIK
		AL Sg 90-2	≈25	≈140	≈109	≈35	3 z klinem	ALUMINIUM
		AL Sh 90-4/6/8	≈25	≈145	≈112	≈35	5 z klinem	ALUMINIUM
	100/112	PL Sg 100/112-2	≈30	≈135	≈105	≈35	3 z klinem	PLASTIK
		PL Sg 100/112-4/6/8	≈30	≈145	≈105	≈35	5 z klinem	PLASTIK
		AL Sg 100/112-2	≈30	≈135	≈105	≈35	3 z klinem	ALUMINIUM
		AL Sg 100/112-4/6/8	≈30	≈145	≈105	≈35	5 z klinem	ALUMINIUM
	132	PL Sg 132-2	≈40	≈142	≈125	≈38	3 z klinem i wpustem	PLASTIK
		PL Sg 132-4/6/8	≈40	≈195	≈187	≈55	6 z klinem i wpustem	PLASTIK
		AL Sg 132-2	≈40	≈190		≈44	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
		AL Sg 132-4/6/8	≈40	≈240	≈175	≈55	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
	160	PL Sg 160-2	≈45	≈165	≈162	≈70	3 z klinem i wpustem	PLASTIK
		PL Sg 160-4/6/8	≈45	≈220	≈203	≈90	5 z klinem i wpustem	PLASTIK
		AL Sg 160-2	≈45	≈235		≈60	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
		AL Sg 160-4/6/8	≈45	≈285	≈205	≈60	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
	180	PL Sg 180-2	≈52	≈210	≈203	≈95	3 z klinem i wpustem	PLASTIK
		PL Sg 180-4/6/8	≈52	≈210	≈203	≈95	6 z klinem i wpustem	PLASTIK
		AL Sg 180-2	≈52	≈245		≈72	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
		AL Sg 180-4/6/8	≈52	≈315	≈237	≈72	7 z klinem i wpustem	ALUMINIUM
132 skręcany	Sf 132-4/6/8	≈40	≈240	≈175	≈55	7 z klinem i wpustem	ALUMINIOWY SKRĘCANY	
160 skręcany	Sf 160-4/6/8	≈40	≈285	≈205	≈60	7 z klinem i wpustem	ALUMINIOWY SKRĘCANY	
180 skręcany	Sf 180-4/6/8	≈48	≈315	≈237	≈72	7 z klinem i wpustem	ALUMINIOWY SKRĘCANY	
TAMEL	71	3Sg 71	≈14	≈125	≈105	≈20	12	PLASTIK
		Sg 71	≈14,5	≈130	≈88	≈25	12	PLASTIK
	80	Sg 80	≈14,5	≈144	≈104	≈29	14	PLASTIK
		3Sg 80/90	≈16	≈130	≈109	≈28	5 z klinem	PLASTIK
	90	3Sg 90L6PC	≈16	≈160	≈130	≈32	5 z klinem	PLASTIK
		Sg 90-2 MAX	≈22	≈140	≈112	≈30	8 z klinem	PLASTIK
Sg 90-4/6/8 MAX		≈22	≈163	≈110	≈30	8 z klinem	PLASTIK	

MARKA	WIELKOŚĆ MECH. SILNIKA	TYP	d (mm)	D (mm)	D1 (mm)	H (mm)	ILOŚĆ ŁOPATEK	MATERIAŁ
TAMEL	100	Sg 100-2 MAX	≈25	≈147	≈122	≈37	8 z klinem	PLASTIK
		Sg 100-4/6/8 MAX	≈25	≈178	≈122	≈37	8 z klinem	PLASTIK
		3Sg 100/112	≈24	≈160	≈130	≈32	5 z klinem	PLASTIK
	112	Sg 112-2 MAX	≈25	≈153	≈122	≈41	8 z klinem	PLASTIK
		Sg 112-4/6/8	≈25	≈203	≈152	≈42	8 z klinem	PLASTIK
		3Sg 100/112-2	≈24	≈90	≈90	≈32	5 z klinem	PLASTIK
	132	Sg 132-2 MAX	≈32	≈160	≈150	≈47	8 z klinem	PLASTIK
		Sg 132-4/6/8 MAX	≈32	≈200	≈148	≈46	8 z klinem	PLASTIK
		3Sg 132-2	≈24	≈160	≈130	≈32	5 z klinem	PLASTIK
		3Sg 132-4/6/8	≈24	≈190	≈188	≈36	5 z klinem	PLASTIK
	160/180	3Sg 160/180-2	≈28	≈160	≈130	≈32	5 z klinem	PLASTIK
		3Sg 160/180-4/6/8	≈28	≈210	≈169	≈52	5 z klinem	PLASTIK
	ZE	ZE 34	≈28	≈210	≈160	≈52	5	PLASTIKOWY SKRĘCANY
		ZE 42	≈32	≈200	≈150	≈60	5	PLASTIKOWY SKRĘCANY
		ZE 44	≈32	≈250	≈150	≈59	5	PLASTIKOWY SKRĘCANY
CELMA			≈59	≈210		≈124	3	PLASTIK
			≈59	≈270		≈124	6	PLASTIK
			≈59	≈330		≈124	6	PLASTIK
			≈11	≈270		≈141	6	ALUMINIUM
			≈57	≈320		≈62	3	ALUMINIUM
			≈58	≈243		≈106	6	ALUMINIUM
			≈58	≈200		≈102	3	ALUMINIUM
			≈58	≈280		≈117	6	ALUMINIUM
			≈59	≈330		≈124	6	ALUMINIUM
			≈59	≈220		≈123	3	ALUMINIUM
			≈70	≈310		≈150	6	ALUMINIUM
			≈74	≈310		≈135	6	ALUMINIUM
		≈74	≈204		≈135	3	ALUMINIUM	
GAMAK	63	AGM 63	11	80		23	3	PLASTIK
	71	AGM 71	14	100		24	5	PLASTIK
	90	AGM 90	24	125		40	9	PLASTIK
	100/112	AGM 100/112	28	160		47	5	PLASTIK